

H+ Valves

# Des soupapes **zéro défaut** avec Cetim-Trius

La société H+ Valves contrôle les pièces brutes en acier au carbone livrées par ses sous-traitants grâce à Cetim-Trius. Objectif : éliminer systématiquement les pièces qui ne présentent pas un traitement thermique conforme.



© Cetim

## NOTRE CLIENT

### Raison sociale

H+ Valves

### Effectif

26 en France et 7 en Italie

### Activité

Robinetterie industrielle

« **A**près une présentation détaillée de la méthode Cetim-Trius, lors d'un salon industriel, j'ai été aussitôt convaincu de la pertinence de cette solution », se rappelle Emmanuel Gaujac, directeur général de H+ Valves, une PME lyonnaise spécialisée dans la fabrication de produits de robinetterie en inox, en bronze et en acier au carbone moulés. La qualité du traitement thermique des pièces brutes en acier au carbone, fournies par les fonderies sous-traitantes, est maintenant contrôlée, dès réception, en un temps record. « En effet, un opérateur met une à deux minutes pour prendre une dizaine de mesures par soupape

- cinq sur le corps et autant sur le chapeau - et environ cinq minutes s'il souhaite enregistrer les données », témoigne Emmanuel Gaujac, premier utilisateur chez H+ Valves du nouvel outil de contrôle. Une révolution par rapport à la dizaine de répliques métallographiques seulement qu'un opérateur peut réaliser par jour !

### Un CND facile et rapide

La solution Cetim-Trius permet d'analyser la structure métallographique (taille des grains) des produits en acier au carbone, grâce à un signal ultrasonore. Si le spectre fréquentiel des signaux renvoyés

par la paroi opposée de la bride est « basse fréquence », alors la structure métallographique est composée de gros grains, résultat d'un traitement thermique non conforme. Or un traitement thermique non conforme peut conduire à une faible résilience, donc à une faible tenue aux chocs, à basse température.

C'est ce que Total voulait éviter, en demandant au Cetim de mettre au point une méthode rapide de contrôle de la qualité du traitement thermique des vannes. La solution Cetim-Trius est composée d'une tablette durcie équipée d'une carte ultrasonore et d'un palpeur. Cetim-Trius s'avère être une source importante de gains de productivité pour les opérations de contrôle qualité. C'est le facteur clé qui a décidé H+ Valves d'opter pour cette solution.

## L'atout Cetim

Le Cetim maîtrise la plupart des techniques de CND, utilisées en défautologie et pour la caractérisation des matériaux. Avec Cetim-Trius, il démontre son aptitude à développer des produits, de la faisabilité jusqu'à l'industrialisation.

