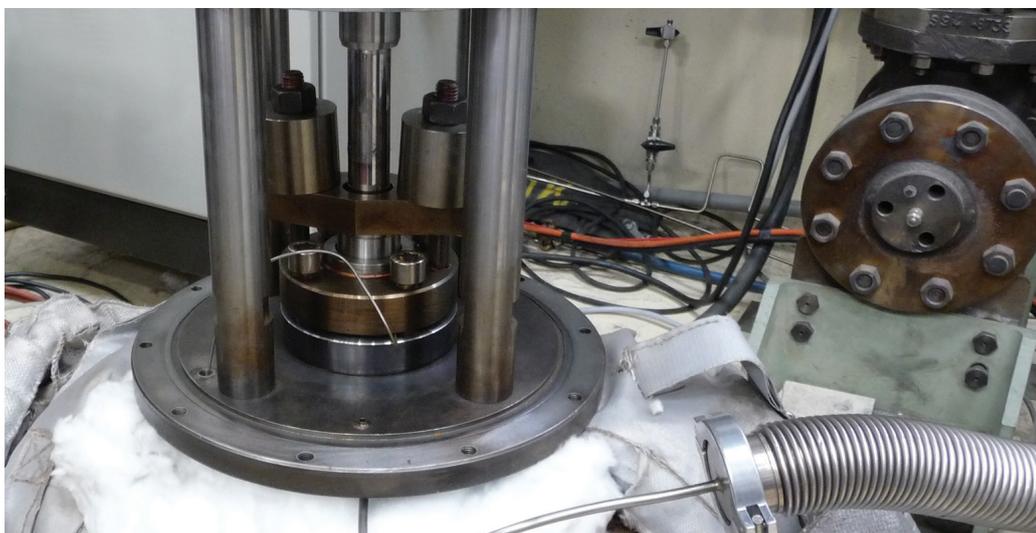


SNRI

# Une vanne autoclave certifiée ISO 15848-1

Initialement conçue pour les circuits de vapeur, la vanne autoclave « Malbranque - SNRI » d'un diamètre de 4", classe 2 500 lbs, a subi, avec succès, les tests d'émissions fugitives de classe BH pour le marché des hydrocarbures.



© Cetim

## NOTRE CLIENT

**Raison sociale**  
SNRI

**Activité**  
Fabricant de vannes

**Effectif France**  
180 personnes

**S**ortir de son pré carré et se préparer à répondre aux appels d'offre de sociétés d'exploitation et de transformation d'hydrocarbures : tel est l'objectif de SNRI qui a soumis sa vanne autoclave à des tests d'étanchéité. Cette vanne à coin présente un diamètre de 4 pouces et 2 500 livres de pression nominale. Elle peut résister à une pression proche de 420 bar. L'objectif : faire en sorte que cette vanne équipe aussi les réseaux où transitent le pétrole, le gaz ou d'autres produits chimiques corrosifs ou nocifs. Pour cela, la vanne SNRI doit être certifiée ISO 15848-1:2006, la norme limitant les émissions de composés organo-volatils (COV).

« Deux raisons nous ont poussé à sous-traiter les tests techniques au Cetim : la compétence de l'équipe chargée des vannes et le fait d'avoir été satisfait des travaux déjà réalisés ensemble », témoigne Rémy Treille, responsable technique chez SNRI.

### Les tests de l'extrême

Une fois la première difficulté aplanie (vérifier la faisabilité du test et valider la pertinence de la méthode), des tests ont été effectués sur l'étanchéité de la vanne au niveau du presse-étoupe et de la jonction entre le corps de vanne et le chapeau. Pour ce faire, on a mesuré, simultanément en ces deux points, à l'aide d'un spectromètre de masse à

hélium, la quantité de molécules d'hélium qui s'échappe. Au total, les mesures de fuite ont été effectuées à neuf reprises après des centaines de cycles de fermeture-ouverture à des températures et des pressions différentes, jusqu'à 420°C et 400 bar. Simulé sur deux semaines, le volume des émissions mesuré correspond à une dizaine de « dés à coudre » (10-6 mbar.l.s<sup>-1</sup>) sur une durée de six mois. Pour atteindre les classes d'étanchéité BH et d'endurance CO1, des améliorations ont été apportées à la boîte à garnitures, et au serrage du chapeau-tampon cours du montage de la vanne sur la ligne de production.

Présent à la fin du dernier test, le représentant de la société de contrôle TÜV a certifié la vanne autoclave « Malbranque-SNRI » et sa conformité à la norme ISO 15848-1:2006.

## L'atout Cetim

Le Cetim est le seul organisme indépendant en France, reconnu

au niveau international, qui est accrédité Cofrac pour la mesure des émissions

fugitives selon l'ISO 15848. Les moyens de tests et de mesures aux conditions les plus extrêmes (température, pressions et dimensions de robinets) sont mis à la disposition de tous les industriels.

