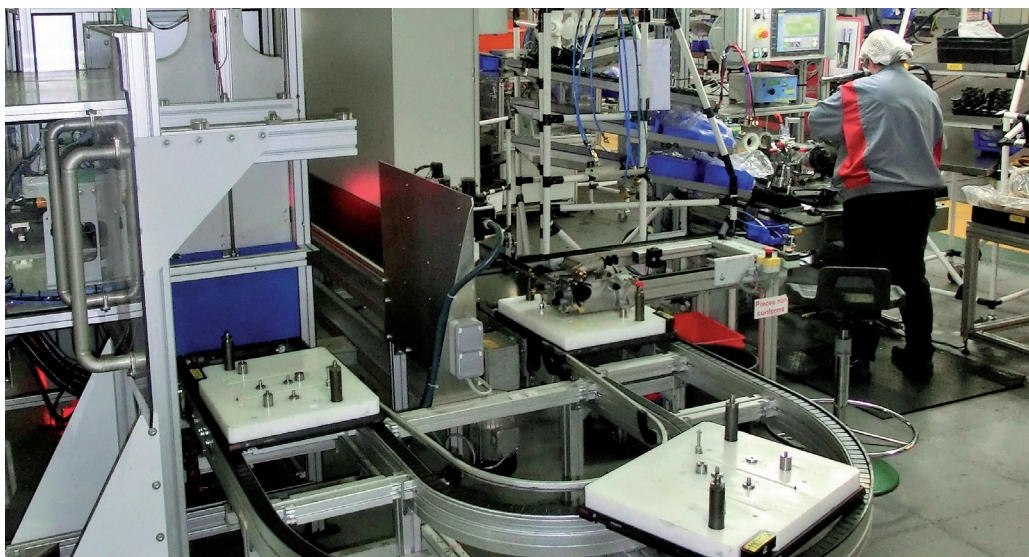


Cummins Filtration

Se former pour maîtriser l'étanchéité

Cummins Filtration a fait suivre à ses équipes une formation à la détection et à la mesure de fuites. Objectifs : améliorer la conception des nouveaux produits et s'assurer d'un bon dialogue avec ses clients.



© Cummins Filtration

NOTRE CLIENT

Raison sociale
Cummins Filtration

C.A. 2013
97 millions d'euros

Effectif de Cummins Filtration
3565 personnes

Effectif de l'usine de Quimper
360 personnes

Activité
Conception et fabrication de filtres à air et à huile pour les engins de travaux publics et les camions poids lourds

Sécialisée dans la conception et la fabrication de filtres à air et à huile pour engins de chantier et poids lourds, l'usine quimpéroise de Cummins Filtration se doit de garantir l'étanchéité de ses produits. Des systèmes de contrôle de l'étanchéité sont installés sur trois lignes de production de filtres pour fuel et filtres à huile. De l'air ou un mélange d'azote et d'hydrogène est alors injecté dans chaque filtre. La pression et la durée de l'injection varient selon le volume de la pièce. « Nous souhaitons mieux comprendre les spécificités de

ces systèmes de test afin de pouvoir les adapter à l'évolution de nos filtres, analyser leurs éventuels dysfonctionnements et mieux comprendre quel composant modifier en cas de fuite », explique Martial Le Fournis, technicien qualité chez Cummins Filtration.

Deux jours de formation

Le Cetim étant déjà intervenu en conseil auprès du bureau d'étude de l'entreprise, celle-ci s'est directement adressée aux experts Cetim de l'étanchéité. Une formation de deux jours, réalisée dans l'usine de Quimper et adaptée au

besoin du personnel, a alors été engagée. Après des rappels théoriques et des exercices en salle, des travaux pratiques en laboratoire se sont déroulés sur des pièces fabriquées dans l'usine. Des mesures sous vide et du reniflage à l'hélium et à l'hydrogène ont été réalisés. L'objectif a consisté à connaître les possibilités et les limites des méthodes de mesure et de détection, cerner les phénomènes de fuite possible et définir des critères de fuite en essais. L'interprétation des mesures et la prise en compte des paramètres perturbateurs ont été réalisées.

Cummins Filtration a su tirer profit de cette formation et peut aujourd'hui faire le lien entre les tests réalisés et ceux effectués chez les fournisseurs et les clients. De quoi améliorer le dialogue entre les différentes parties.

L'atout Cetim

Spécialiste reconnu de l'étanchéité et de la détection de fuite, le Cetim adapte ses formations aux besoins spécifiques de chaque entreprise.

