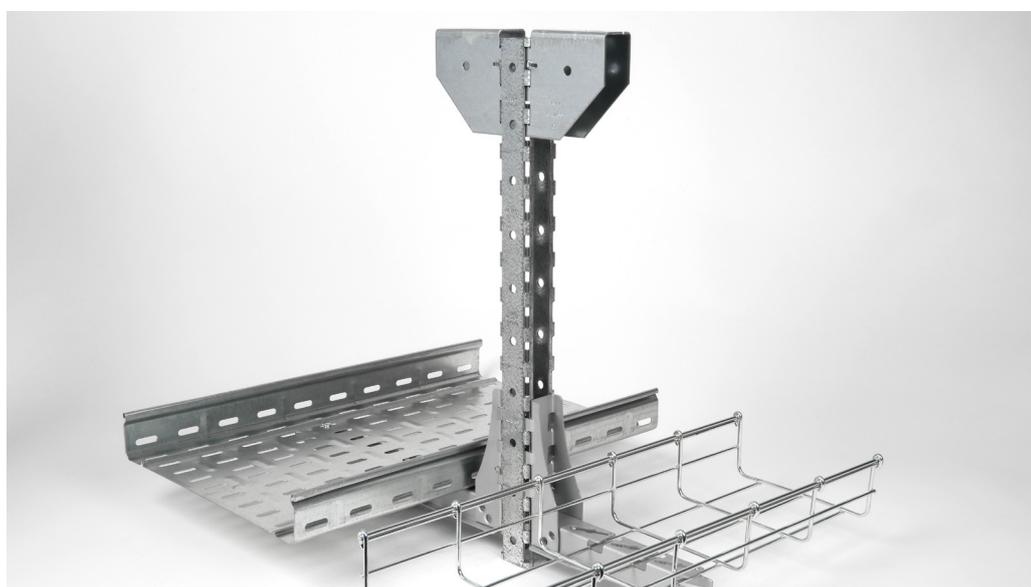


Gewiss France

Chemin de câbles : l'alternative gagnante

Pour concevoir son nouveau chemin de câbles électriques, la société Gewiss France a opté pour un réel saut technologique. Côté fabrication, la machine de découpage-emboutissage réalise les 46 pièces différentes avec un changement automatique de références et d'outils.



© Gewiss France

NOTRE CLIENT

Raison sociale
Gewiss France

Activité
Métallurgie – Fabrication et commercialisation de chemins de câbles et ses éléments de supportage

Effectif
120 personnes

Gewiss France, fabricant de matériels pour la distribution électrique, installé à Liernais en Côte d'Or, a souhaité vérifier auprès du Cetim la conception de son nouveau système de supportage de chemins de câbles. Objectif : valider les nouveaux choix techniques élaborés par son bureau d'études. De cette collaboration est né un système plus fiable et plus simple à mettre en œuvre.

« Le nouveau système est si novateur que nous l'avons protégé par deux brevets », explique Frédéric Barlerin, responsable technique.

De la conception à la fabrication

Un *satisfecit* qui a conduit l'entreprise à poursuivre la collaboration engagée et à envisager de nouveaux moyens pour réaliser la pièce de manière optimisée. L'ambition : mettre au point un outillage unique capable de réaliser, de manière automatisée, les quarante-six pièces différentes du produit nouvellement créé.

Ce qui fut dit, fut fait ! Et, le saut technologique est important. Restait alors à faire fabriquer cette machine capable de réaliser les pièces de manière automatisée. « Nous avons choisi de nous faire accompagner

aussi sur ce terrain-là avec l'établissement du cahier des charges et l'analyse des devis », continue Frédéric Barlerin.

Les résultats ont été à la hauteur des attentes.

« *Auparavant, il fallait changer d'outil pour chaque pièce différente à fabriquer. L'opération manuelle nécessitait l'arrêt de la production et de nouveaux réglages de la machine avant le redémarrage,*

poursuit Frédéric Barlerin. Cette opération pouvait prendre une demi-journée de travail. Aujourd'hui, l'automate qui pilote la presse choisit la bonne référence parmi les quarante-six disponibles, selon les commandes clients. Et le changement ne dépasse pas deux minutes. »

L'atout Cetim

Le Cetim accompagne ses clients sur la globalité des projets. Un pack « Alternatives industrielles de fabrication » en six étapes leur est proposé.

