

Invitation



Les
lundis
de la
Mécanique

De nouvelles techniques d'imagerie en contrôle non destructif sont utilisées avantageusement par les industriels pour garantir la qualité de leurs fabrications.

Elles sont plus rapides, plus respectueuses de l'environnement que les méthodes traditionnelles, avec une lisibilité et une traçabilité accrue.

Les spécialistes du Cetim vous les présentent, avec des exemples concrets d'application.

Intervenants

Henri Walaszek

Responsable produits CND et mesures, Cetim

Claude Chambon

Expert contrôle non destructif par ultrason, Aubert & Duval

Christophe Perrin

Président-directeur général, Fonderie Mercié Europe

Contact

Christine Desriac

Déléguée régionale du Cetim
en Aquitaine et Midi-Pyrénées
05 59 90 36 30
christine.desriac@cetim.fr



1202-019

Les nouvelles techniques de contrôle non destructif : une garantie de qualité pour vos composants métalliques

À Toulouse

Midi-Pyrénées Innovation, immeuble Le Belvédère, 11 boulevard des Récollets

le 2 avril 2012 de 16 h 30 à 18 h 30

Accueil des participants par Arnaud Voté, chargé de mission matériaux et procédés de Midi-Pyrénées Innovation, et par Christine Desriac, déléguée régionale du Cetim en Midi-Pyrénées.

Les contrôles non destructifs (CND) permettent d'améliorer la productivité, la maintenance et la sécurité dans votre entreprise. Avec les nouvelles méthodes, vous pourrez en plus diminuer vos coûts, temps d'immobilisation et assurer la traçabilité.

Présentation des méthodes non destructives de contrôle « classiques » : application aux produits métalliques.

Évolution des besoins en contrôle : comment la nouvelle offre permet de répondre aux nouveaux besoins ?

Comment les techniques d'imagerie ultrasonore permettent de visualiser le volume des composants en deux dimensions, pour une meilleure traçabilité ?

Apport de la thermographie infrarouge active pour détecter les défauts de surface : une alternative « propre » à la magnétoscopie et au ressuage ?

Comment la tomographie en rayons X permet de visualiser en trois dimensions l'intérieur des composants inspectés, dimensionner les défauts, les positionner dans la géométrie.

Quel est l'apport de ces nouvelles technologies ?

- traçabilité ;
- lisibilité accrue des enregistrements ;
- sensibilité amélioré ;
- réduction des effluents (thermographie).

CND par ultrason multizone : exemple d'application sur pièces aéronautiques matricées en titane, par Claude Chambon.

CND par tomographie : exemple d'application sur pièces aéronautiques en fonderie sable aluminium, par Christophe Perrin.

Débat, réponses aux questions des participants.

À l'issue de la réunion, un cocktail permettra de poursuivre les discussions.

Analyse - Contrôle



POUR VOUS INSCRIRE

vous pouvez soit vous rendre sur notre site Internet cetim.fr - rubrique « Actualités - Agenda » soit nous retourner ce bulletin par télécopie au **03 44 67 36 94** ou par courrier à l'adresse ci-contre.

Nom _____ Prénom _____ Fonction _____

Tél. _____ Fax _____ Courriel _____

Entreprise _____

Adresse _____

ou cachet de l'entreprise

**CETIM
SQR
BP 80067
60304 SENLIS Cedex**

LM 2 avril 2012 Toulouse