

Thyssenkrupp Sofedit

# Le respect des normes... et des coûts

Respecter les normes environnementales en matière de rejets d'effluents industriels a un coût. Accompagnée dans ses choix, Thyssenkrupp Sofedit a opté pour une solution économique, efficace et éprouvée.



© Thyssenkrupp Sofedit

## NOTRE CLIENT

**Raison sociale :**  
Thyssenkrupp Sofedit

**Activité :**  
réalisation de pièces de structures pour l'industrie automobile par la mise en œuvre de techniques d'emboutissage, notamment d'emboutissage à chaud

**C.A. :**  
162 millions d'euros

**Effectif :**  
environ 1 000 personnes

Équipementier automobile de premier rang, Thyssenkrupp Sofedit fabrique des pièces de structure sur son site du Theil-sur-Huisne (61). Après les opérations d'emboutissage, puis d'assemblage, les éléments de carrosserie sont dirigés vers une chaîne de traitement de surface pour un dégraissage lessiviel et une protection par cataphorèse. Les 30 000 m<sup>3</sup> d'effluents générés annuellement sont traités par une station physico-chimique avant rejet dans le milieu naturel.

« Cet ouvrage d'épuration ne permet plus de respecter les limites de rejet imposées par l'arrêté préfectoral

d'autorisation d'exploiter, note David Lelardeux, responsable environnement sécurité. Nous avons donc fait appel au Cetim pour trouver une solution efficace qui permette d'assurer la conformité réglementaire des rejets, sans pour autant mettre en œuvre un système d'épuration biologique d'un coût d'investissement trop considérable et nécessitant une immobilisation de surface importante. »

## L'assistance à maîtrise d'ouvrage

Dans le cadre de son action d'assistance à maîtrise d'ouvrage, le Cetim a réalisé l'étude préalable sur le site afin d'analyser de façon globale la gestion des

effluents. Différentes solutions permettant d'améliorer la qualité des rejets ont été préconisées. Puis, des essais de faisabilité ont été réalisés afin de garantir la conformité réglementaire des rejets, tout en limitant au minimum les modifications des installations existantes et donc les investissements.

Les solutions techniques retenues en concertation avec Thyssenkrupp Sofedit : l'installation d'un évapo-concentrateur pour l'épuration des effluents à forte charge en DCO ; le recyclage des distillats dans le bain de cataphorèse ; l'optimisation de la station physicochimique existante ; la mise en conformité des rétentions en cas de fuite des effluents liquides.

L'ensemble a bénéficié d'une subvention de l'Agence de l'eau Loire-Bretagne à hauteur de 50 % pour l'étude et 29 % pour les investissements.

## L'atout Cetim

La neutralité du Cetim,



associée à sa longue expérience avec des milliers d'heures d'essais dans

le domaine du traitement des effluents des industries mécaniques, sont des atouts précieux pour les PME lors du choix de leurs installations.