

KSB

# L'achat durable mis en œuvre avec Veolia Eau

Veolia Eau a opté pour une politique d'achats durables. KSB, fournisseur stratégique de l'entreprise, a adhéré à cette démarche en se soumettant à un audit « développement durable » très positif. Explications !

huile végétale, l'application de peintures sans solvant et la réduction des déchets à retraiter ont été privilégiées.

## Une démarche de progrès

En 2006, le bilan « Gaz à effet de serre » de la pompe Amarex N établi par le Cetim en partenariat avec l'Ademe et Profluid a permis d'estimer l'impact CO<sub>2</sub> et de le réduire. Cette démarche de progrès est aujourd'hui appliquée à toutes les pompes de l'usine. Elle régit également la fabrication de robinets à papillon de marque Amri, dans une autre usine. Enfin, la prise de conscience des enjeux liés aux émissions de gaz à effet de serre s'est traduite en 2006-2007 par la réalisation avec le Cetim d'un Bilan carbone de l'activité complète du site de Lille-Sequedin.



© Cetim. Ch. Barret - KSB

## NOTRE CLIENT

**Raison sociale :**  
KSB S.A.S

**Activité :**  
En France, le groupe KSB produit et commercialise des pompes et de la robinetterie, pour de multiples applications dans les secteurs de l'industrie, de l'énergie, de l'eau propre, des eaux usées et du bâtiment. Il fournit aussi les services associés (montage, réparation, maintenance, etc.) sur tout le territoire

**C.A. :**  
314 millions d'euros

**P**our analyser la performance « Développement durable » de ses fournisseurs stratégiques, la direction des Achats de Veolia Eau France a lancé une campagne d'audits.

Pour KSB, fournisseur stratégique de Veolia Eau, les résultats sont positifs puisque l'entreprise s'est vue attribuer la note de 78/100, avec 74/100 pour le domaine de l'environnement, 84/100 pour le social et 77/100 pour l'économie. KSB se positionne ainsi au-dessus de la note moyenne de son secteur (74/100).

Les fournisseurs du site de Lille-Sequedin ont été impliqués dans cette cascade vertueuse.

## Quinze points gagnés

KSB privilégie depuis longtemps les solutions respectueuses de l'environnement. Dès les années 1980, l'entreprise exploite des produits à faibles impacts environnementaux : huiles de coupe « vertes » recyclées, huiles de lubrification des paliers de pompes submersibles de qualité alimentaire, etc. L'écoconception mise en pratique en 2003, puis l'analyse du cycle de vie du principal produit de l'usine de Lille-Sequedin, la pompe Amarex N pour les eaux usées, ont été réalisées en collaboration avec le Cetim. Elles ont permis de gagner quinze points de rendement hydraulique. La consommation électrique a été réduite et les pièces d'usure ont pu être rationalisées. L'utilisation d'une

## L'atout Cetim

La démarche engagée par KSB avec le Cetim a été le déclencheur de sa participation à l'opération Gipem de



diagnostics énergétiques et de transfert de savoir-faire en gestion de l'énergie. Elle s'est achevée pour KSB par des gains sur l'éclairage, le chauffage et la peinture.