

Mahle

Bien plus que des tests de qualification de pièces

La confiance mutuelle qui s'est instaurée au fil des projets entre l'équipementier et le Cetim stimule une performance et une innovation à la hauteur des nouvelles exigences de l'industrie automobile internationale.



©Mahle

NOTRE CLIENT

Raison sociale
Mahle

Effectif
72 000 personnes sur 148 sites de production et 11 centres technologiques en 2023

Chiffre d'affaires
Près de 13 milliards d'euros en 2023

Activité
Équipementier automobile de premier plan, se concentrant sur l'électrification et la gestion thermique des véhicules particuliers et utilitaires.

La certification de pièces automobiles repose sur des plans de qualification, séries de tests complexes normés pouvant s'étaler sur plusieurs mois. Faute de temps ou de moyens techniques en interne, l'équipementier Mahle confie au Cetim la réalisation de près de 50 % de ces tests combinés qui simulent les conditions réelles de la pièce dans le véhicule (vibrations, chocs, température, pression, brouillard salin, gaz polluants...). « Sa prestation d'analyse et de caractérisation des matériaux couvre la gestion des essais, la logis-

tique et la recherche de prestataires externes si nécessaire », explique Vincent Metzger, responsable validation au bureau d'études Mahle à Rouffach.

Un partenaire qui n'hésite pas à s'investir

Avec les véhicules 100 % électriques sont apparus de nouveaux défis technologiques : augmentation des puissances de chauffe, nouveaux systèmes de refroidissement... « Le Cetim s'adapte à l'évolution constante de nos besoins et aux exigences croissantes des constructeurs, poursuit Vincent Metzger. Au-delà des essais, il investit en matériel, en concevant des bancs d'essais sur mesure, et en ressources humaines. » L'interlocuteur unique qui coordonne les multiples projets en cours peut prioriser les tâches en fonction des moyens

disponibles et de l'urgence des tests à réaliser. « Avec sa bonne connaissance de nos produits, le Cetim est en mesure de faire des analyses complémentaires en cas de défaillance », ajoute Vincent Metzger.

La relation de confiance construite en une dizaine d'années entre les deux partenaires est renforcée par la proximité géographique qui fait gagner du temps lors de la livraison des pièces ou en permettant à Mahle d'être présent pour la mise en place des tests. La prochaine formation des équipes de Mahle aux essais de vibration, pour qu'elles puissent mieux comprendre et interpréter les données, de façon à renforcer leur argumentation auprès des constructeurs, en est un autre exemple.

L'atout Cetim



Plus qu'un simple prestataire de services, le centre se révèle un allié incontournable, aux équipes flexibles et à la large palette de compétences. La bonne connaissance acquise au fil du temps des besoins des industriels lui permet de proposer des solutions et des conseils en cas d'imprévus.

