

Néos

# Relocaliser une production pour gagner sur tous les plans

Pour étendre son offre de service et réduire son empreinte carbone, la PME bourguignonne spécialisée dans les équipements pour le tri des déchets a décidé de relocaliser la production de ses convoyeurs.



©Néos

## NOTRE CLIENT

**Raison sociale**  
Néos

**Effectif**  
53 personnes

**Chiffre d'affaires**  
46 millions d'euros en 2023

**Activité**  
Installée à Beaune (Côte-d'Or), la PME est spécialisée dans la conception, la fabrication et la mise en service d'installations de recyclage des déchets.

**A**méliorer son efficacité et augmenter le niveau de service proposé à ses clients, tout en améliorant son bilan carbone. C'est le triple défi relevé par Néos en relocalisant la production de convoyeurs à bande qu'il achetait avant à un fournisseur étranger.

En 2021, la PME spécialisée dans les installations de recyclage des déchets fait un constat simple à propos des convoyeurs utilisés sur ses installations : « il y avait une carence sur le marché par rapport au niveau technologique auquel on voulait aller pour élargir notre offre de service », commente Christophe Bernad,

président de l'entreprise. La solution choisie : remplacer ces composants achetés à un fournisseur polonais par des composants conçus et fabriqués directement par Néos, en France.

## Un accompagnement crucial

Afin de bien structurer sa démarche d'industrialisation, la PME fait appel au programme Compétitivité et relocalisation par l'industrialisation de l'innovation (Coriin), porté par le Cetim et la région Bourgogne Franche Comté, sous l'égide de l'UIMM Bourgogne Franche Comté. « Nous avons bénéficié de l'appui de deux consultants qui nous ont aidé à construire notre projet. Ensuite nous sommes passés en phase de réalisation. Cet accompagnement nous a permis de prendre des décisions rationnelles par rapport

à cette orientation industrielle», détaille Geoffroy Graindorge, directeur technique.

La stratégie adoptée : se concentrer d'abord sur le convoyeur à sole de glisse où la bande transporteuse glisse sur un rail en acier, qui représente 80 % de ses besoins. Grâce à cet accompagnement, « tout a été mis en place en l'espace d'un an », précise Mohamed Hanchi, directeur Travaux et industrie de Néos. Les opérations ont commencé dans un petit atelier puis dans un hall d'assemblage à Chalon-sur-Saône. Aujourd'hui, la PME est en mesure de produire 200 convoyeurs par an. « A terme nous produirons tous les types de convoyeurs que l'on achetait à des fournisseurs. L'objectif, c'est de devenir autonomes sur la fabrication et la livraison des convoyeurs et de la transitique sur nos chantiers », déclare Mohamed Hanchi.

## L'atout Cetim



Le Centre accompagne les entreprises dans leurs projets de transformation de toutes sortes, depuis l'écoconception des produits, jusqu'à la mise en place de nouveaux équipements, en passant par l'amélioration de leur outil de production et la formation des salariés.

