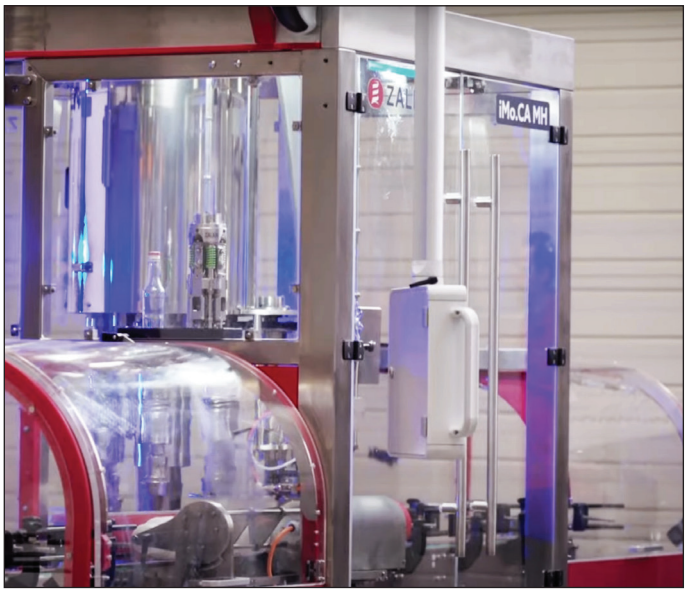
Zalkin Groupe Promach

Une analyse de cycle de vie pour réduire son empreinte carbone

Spécialiste des machines de capsulage, Zalkin s'est lancé dans une démarche volontaire de réduction de l'empreinte environnementale de ses équipements.



©Zalkin Groupe Promach

NOTRE CLIENT

Raison sociale
Zalkin Groupe Promach

Effectif
4000 personnes

Chiffre d'affaires
Plus de 100 millions de dollars en 2022.

Activité
Zalkin compte pami les leaders mondiaux des machines de capsulage et systèmes de distribution de capsule haute performance pour toutes sortes de flacons dans l'agroalimentaire, la chimie, la pétrochimie, la pharmacie, la cosmétique… 75 % de la production est exportée dans plus de 120 pays.

À l'occasion du développement d'une nouvelle plateforme de machines à capsuler, Zalkin (groupe Promach) a décidé de considérer les nouveaux facteurs environnementaux liés à sa responsabilité vis-à-vis de la planète, à la réglementation et à la demande croissante de ses clients. « *Nous avons choisi comme partenaire le Cetim pour nous accompagner dans ce nouveau projet et nous apporter de la méthodologie et des outils* », déclare Benoist Lainé, directeur Innovation & développement.

Le premier travail entrepris en collaboration avec le centre : la réalisation d'une Analyse de cycle de vie (ACV) de sa machine iMo.CA, de sa conception à sa fin de vie, ce qui comprend aussi bien la production et l'approvisionnement des pièces, que la fabrication de l'équipement et son transport chez le client, sa consommation d'énergie électrique et d'air comprimé en exploitation, ou encore sa mise au rebut en fin de vie.

Une méthodologie applicable transversalement

« *Les données de cette ACV ont mis en évidence le poids très important de l'air comprimé sur l'impact environnemental de la machine, notamment en termes d'émissions de CO^2. Aussi, dans notre démarche d'écoconception, concentrons-nous nos efforts sur la réduction de cet aspect* », explique Benoist Lainé. L'ACV a également révélé que d'autres facteurs, comme le transport de la machine vers le site du client, le remplacement des pièces en maintenance ou la consommation électrique, pèsent lourd dans le bilan global. « *En conséquence, nous avons optimisé nos chaînes cinématiques dès la conception en choisissant des moteurs les plus efficients possible* », poursuit Benoist Lainé. Grâce aux moyens mis en œuvre, à l'implication des équipes du Cetim et de Zalkin, le projet a été mené avec succès en 3 mois. « *Aujourd'hui, nous disposons d'une méthodologie que nous allons peu à peu transposer transversalement à l'ensemble de la gamme des machines que nous commercialisons* », conclut Benoist Lainé.

L'atout Cetim

Le Cetim dispose des outils et des méthodes de calcul permettant de convertir les données d'une analyse de cycle de vie en termes d'impact environnemental. Il peut également apporter un support dans le traitement de points techniques quand cela est nécessaire.

2310-11-5-09

Contactez-nous : cetim.fr

CETIM