

Exploitez tout le potentiel d'un *smart workplace*

Julien CRETON
Sales Director France & Switzerland

Version V3

Date de création 2021/11/10

Diffusion Public

AMA en un coup d'œil



Europe - Amérique - Asie



Nous vous aidons à accélérer votre transformation digitale





- Fabrication industrielle
- Santé
- Armée

- Services
- Énergie
- Pétrole et gaz
- Transports...

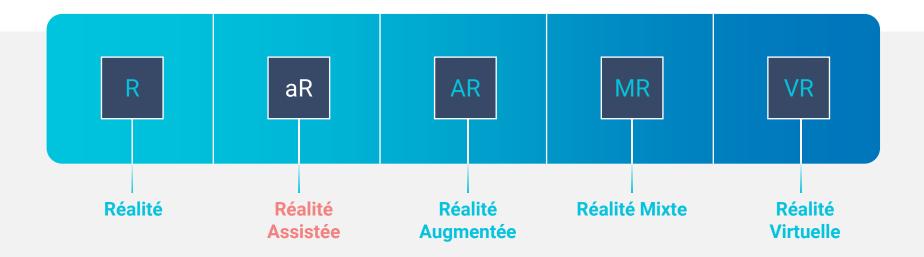
Medtronic, GSK, Stryker, Alstom, Faurecia, Fives, Sodexo, Michelin, Optel, Renault, RPC, St-Gobain, Safran, Valéo, Arquus, Nexter, Air Liquide, EDF, SNCF, KPMG...

Plus de 400 clients



Plus de

Réalité Assistée



Vidéoconférence

- Au bureau
- En face à face
- Privilégier la qualité

Réalité Assistée

- En mobilité
- Privilégier la robustesse
- See what I see

Réalité Augmentée

- Adapté à différents environnements
- Superposition d'images de synthèse
- · Besoin d'une base de données solide

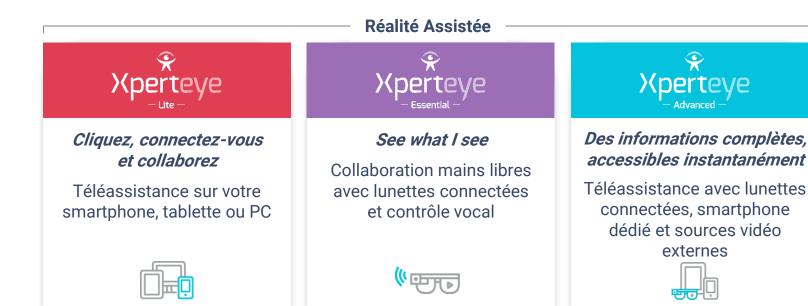


Nos solutions pour les professionnels nomades





XpertEye, une plateforme smart workplace



Gestion de workflows

Gestion de workflows grâce aux technologies mobiles et portables

Planification en ligne —











AkzoNobel, multinationale de la peinture et des revêtements, avait pour objectif de réduire les coûts et le temps de déplacement, d'améliorer la collaboration des employés et de renforcer les relations avec les clients et les fournisseurs. En plus de cela, les restrictions de voyage et les confinements consécutifs pendant la pandémie de COVID ont conduit à un besoin croissant d'accélérer la transformation digitale d'AkzoNobel.



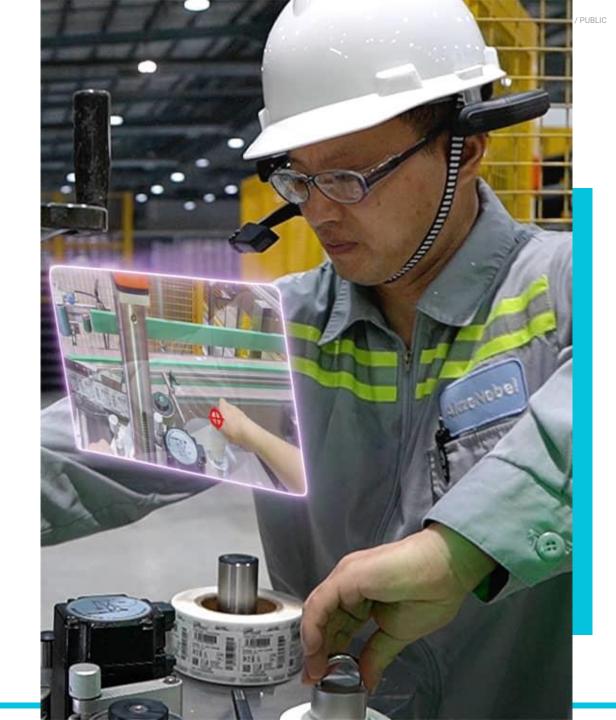
Solution

AkzoNobel a choisi la plateforme sécurisée XpertEye d'AMA pour connecter des personnes de manière fiable et en temps réel dans le monde entier pour divers cas d'usage de la collaboration à distance : visites virtuelles de sites, mise en service d'équipements à distance, audits de qualité, téléassistance, formation à distance, dépannage à distance, etc.



- Solution tout-en-un (matériel + logiciel + services)
- Retour sur investissement rapide (quelques mois)
- Réduction des déplacements entre les sites de production
- Amélioration de l'expérience des clients et des employés











Optel est un fabricant mondial de premier plan de systèmes de traçabilité de la chaîne d'approvisionnement. L'entreprise souhaitait créer un réseau de téléassistance pour guider les professionnels de terrain et les clients pour le dépannage et la surveillance des systèmes électromécaniques sur le terrain.



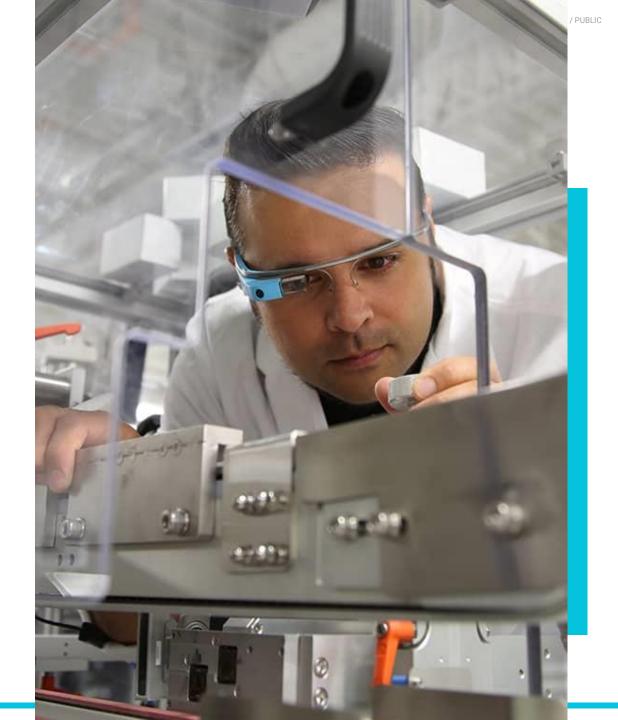
Solution

- Fournir aux clients une assistance technique immédiate et précise.
- Fournir aux experts techniques d'OPTEL des visuels fiables des équipements des clients sans être sur place.
- Répondre aux exigences de sécurité strictes des clients des industries réglementées.



- Solution indépendante du matériel, interface utilisateur intuitive
- Plateforme de vidéoconférence fiable
- Flux de communication sécurisés (hébergement conforme à la loi HIPAA, connexion SSL, pas de stockage de données clients, mode Confidentiel)
- Réduction des frais de déplacement
- Réduction de l'empreinte carbone









Bonderite de Henkel, première marque de produits de traitement de surface, était à la recherche d'une solution permettant de fournir un support instantané aux responsables opérationnels du traitement de surface.



Solution

Les lunettes connectées basées sur la réalité assistée permettent aux experts de maintenance de visualiser le champ de vision de l'opérateur et de proposer des solutions de dépannage.



- Amélioration de la rapidité et de la fiabilité des contrôles de qualité et du dépannage des processus de maintenance
- Transfert facile de compétences aux nouveaux collègues
- · Réduction des arrêts de production
- Réduction des émissions de CO2









KPMG cherchait de nouvelles façons de réaliser un contrôle qualité en effectuant des observations d'inventaire à distance.



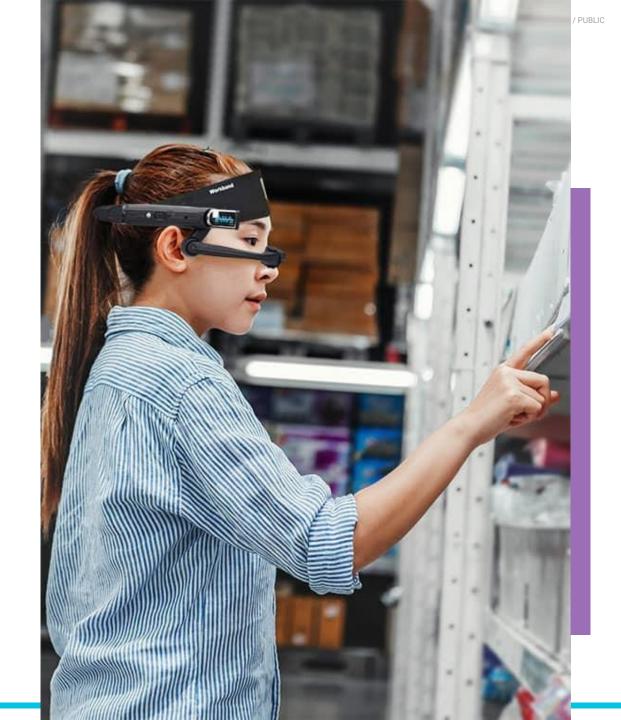
Solution

KPMG envoie les lunettes connectées à l'entrepôt d'inventaire à l'avance, et tout ce que le porteur voit et entend est transmis en continu à l'équipe dédiée qui a une connaissance approfondie des produits et des systèmes.



- Amélioration de la précision et de la qualité de l'audit
- · Réduction des déplacements
- · Réduction des problèmes de santé et de sécurité





Les engagements RSE d'AMA



#WeCare4OurPlanet

- Réduction des émissions de CO₂: en moyenne, 1 kit permet d'éviter chaque mois l'émission 1tCO₂eq en limitant leurs déplacements
- Gestion des déchets DEEE : nous garantissons la fin de vie des composants électroniques du kit XpertEye
- Évaluation de l'empreinte carbone et plan d'action

GoodPlanet



#WeAreSocial

 Un employeur engagé : Great Place To Work en 2019



 Engagement pour la parité et la diversité des genres, notamment dans l'équipe de direction d'AMA



#WeAreResponsible

Membre du Pacte mondial des Nations Unies



 AMA contribue à 6 objectifs de durabilité













- Rédaction d'un code de conduite pour les fournisseurs
- Engagement pour des achats responsables





Think different, think digital!

Julien CRETON

Sales Director

Tel: +33 647 361 026