Etude des pertes par trainée et des transferts thermiques au sein de paliers à éléments roulants

Journée des doctorants – Mercredi 18 Janvier 2023

Florian de Cadier de Veauce

Contexte de la thèse

Environnement de la thèse

Précédents travaux

- Laboratoire commun TRANSMECA entre le Cetim, le LaMCoS (INSA Lyon) et le LabECAM (ECAM LaSalle).
- Précédentes thèses sur le comportement thermique de réducteurs et de roulements :
 - Neurouth, A. (2016). *Etude de la Performance Energétique d'une Transmission Mécanique*. INSA Lyon.
 - Niel, D. (2019). *Etude du comportement thermomécanique de paliers à roulements pour une application hautes vitesses*. INSA Lyon.

Problématiques liées aux roulements et aux pertes

- Electrification des véhicules.
- Vitesses de rotations plus élevées, augmentation des pertes et échauffements
- En dehors des modèles classiques (haute vitesse).

Figure 3: Répartition des pertes de puissance du réducteur hautes vitesses[4]
Neurouth, A. (2016). *Etude de la Performance Énergétique d'une Transmission Mécanique*. INSA-Lyon.

Une part importante des pertes d'un réducteur vient des **roulements**, surtout à **haute vitesse**.

Pertes dépendantes de la charge par rapport aux pertes mesurées.

À partir d'essais peu chargés, réalisés sur le banc roulement du LabECAM

Parmi ces pertes, **le frottement (sliding) ne suffit pas** pour expliquer les pertes totales mesurées. Le reste vient donc de **pertes indépendantes de la charge**, mal expliqué par les modèles actuels.

Les différentes sources de pertes

- **Pertes par frottement aux contacts billes/bagues (Sliding)**
 - Dues au roulement et glissement.
- **Pertes par traînée aérodynamique (Drag)**
 - Dues au déplacement des éléments roulants dans un fluide, pertes importantes à hautes vitesses, **négligeables à faibles vitesses**.
- **Pertes par frottement avec la cage**
 - Si on suppose que les jeux sont gavés d'huile, ces pertes sont généralement **négligeables**.
- **Pertes par roulement hydrodynamique (Rolling)**
 - Lié à la prise de pression dans le convergent.

Le banc d'essais

Banc roulement

Banc roulement

Caractéristiques du banc d'essais

- **les principales mesures effectuées :**

- Couple de perte d'un palier à roulement.
- Températures sur des parties fixes (carters, bagues extérieures) et mobiles (bagues intérieures, arbre)
- Vitesse de rotation de l'arbre.
- Niveau d'huile (barbotage) ou débit d'huile (injection).
- Charge radiale et/ou axiale appliquée sur le roulement.

Caractéristiques	Valeur
Puissance moteur	10 kW
Plage de vitesse	[0-18 000 <i>tr/min</i>]
Charge radiale maximale	12 kN
Charge axiale maximale	5 kN
$\Phi_{\text{extérieur max}}$	180 mm
$\Phi_{\text{intérieur min}}$	50 mm

Principe pour l'étalonnage

$$M_{mesure} = 2 M_{support} + M_{etalonnage}$$

Etalonnage en vitesse, charge radiale et température

Résultats et comparaison avec le modèle

Essais en injection

- 2 charges radiales (1000 N et 3000 N)
- 5 vitesses (3200 tr/min à 9700 tr/min)
- 2 débits d'huiles (15 l/h – 250 ml/min et 35 l/h – 583 ml/min)
- 2 températures d'injection (25°C et 60°C)
- 3 positions de buses (BE, BI, ER)

3 positions de buses

ER

BI

BE

Modèle de perte globale : Harris

$$M_0 = 10^{-7} f_0 (n \nu)^{0,66} d_m^3$$

$$M_1 = f_1 F d_m$$

Pour des roulements à billes à gorge profonde, f_0 est constant et vaut 4 selon Harris. Une valeur de 2 est utilisé dans la littérature et ici.

2 roulements testés :

Rlmt. A fourni par NTN et testé en injection et barbotage.

Rlmt. B fourni par le labo et testé dans le cadre d'une autre thèse.

Paramètre	Rlmt. A	Rlmt. B
Diamètre int. (mm)	55	50
Diamètre ext. (mm)	120	90
Diamètre moy. (mm)	87.5	70
Nombre de billes	8	10
Diamètre des billes (mm)	20.6	12.7

Pour $n \nu > 2000$

Avec :

M_0 : couple de dissipation
indépendant de la charge (N.mm)

M_1 : couple de dissipation
dépendant de la charge (N.mm)

ν : viscosité cinématique (cSt)

n : vitesse de rotation (tr/min)

d_m : diamètre moyen (mm)

F : charge (N)

*Harris, T. A. (2001). Rolling Bearing Analysis.
John Wiley & Sons.*

Comparaison expérience et modèle

Figure 3 : Comparaison des pertes mesurées avec le modèle de Harris ($f_0=2$) en fonction de la température de la BE et pour différentes vitesses. Pour le roulement A (a) le roulement B (b).

Ecart relatif moyen	Roulement A	Roulement B
f_0 Harris = 2	+19 %	+46 %

Valeur de f_0 trop élevée ?
Quelles valeurs optimales ?

Comparaison expérience et modèle

Figure 4 : Comparaison des pertes mesurées avec le modèle de Harris ajusté pour différentes vitesses. Pour le roulement A avec $f_0=1.65$ (a) le roulement B avec $f_0=1.4$ (b).

Ecart relatif moyen	Roulement A	Roulement B
f_0 Harris = 2	+19 %	+46 %
f_0 modifié = 1,65 & 1,40	+11%	+10%

f_0 semble dépendre des dimensions du roulement, contrairement à ce que donne Harris.

Futurs travaux et exploitation des résultats

Futurs travaux et pistes de reflexions

- Expérimentation et analyse des pertes en barbotage.
- Tester un roulement plus petit en injection et en barbotage.
- Tester un nouveau mode de lubrification mixte.

Valorisation et exploitation par le Cetim

- **Valorisation :**

- Etudes sur d'autres roulements et modes de lubrification, plus proche de l'application automobile
- Décomposition numérique et expérimentale des pertes aérodynamiques d'un roulement à billes à haute vitesse.

- **Exploitation :**

- Fournir des éléments d'argumentation sur des projets de normalisation sur la thermique des transmissions, ISO/TR 14179.
- Les résultats de cette thèse seront réutilisés dans le cadre de la chaire industrielle de recherche en cours de finalisation « THESEE » (CETIM, VALEO, NTN-SNR, ECAM, INSA) pour la modélisation thermique et énergétique d'un moteur électrique automobile et d'un eDrive (moteur électrique + transmission).

Merci pour votre attention

Journée des doctorants – Mercredi 18 Janvier 2023

Florian de Cadier de Veauce