

Réglementation des émissions fugitives

Aider les industriels de la robinetterie à mieux maîtriser les émissions fugitives : c'est la mission accomplie par le Cetim en proposant un appui technique pour la normalisation ISO.



part, un essai type en vue d'une qualification complète du robinet et une classification en termes de performance; d'autre part, un essai de production visant au bon montage du robinet dans la ligne de fabrication.

Réduire les temps d'essais et les coûts

Pour caractériser l'étanchéité des robinets selon la norme ISO 15848, le Cetim a mis au point un banc d'essais spécifique, permettant de tester différents modèles de robinets jusqu'à 16 pouces pour des pressions atteignant 400bars, avec des cycles thermiques compris entre -46 °C et 400 °C.

Entièrement automatisé, cet équipement réduit les temps d'essais

NOTRE CLIENT

- Des robinetiers : Emerson Process Management, KSB-AMRI, Saccap...
- Des fabricants de produits d'étanchéité de tiges de manœuvre : James Walker, Latty, Siem...
- Des utilisateurs de la chimie et de la pétrochimie : Total, Shell...

Un site pétrochimique compte de 8 000 à 10 000 équipements de robinetterie industrielle. Or, les robinets et les vannes sont les éléments les plus fuyards sur ce type de sites. Chaque « petit » défaut d'étanchéité peut ainsi se trouver formidablement amplifié, jusqu'à provoquer de nombreuses fuites de composés organiques volatils (COV) qui compromettent la qualité de l'air. Pour faire face à l'inévitable durcissement des réglementations environnementales et prévoir les évolutions, la profession de la robinetterie industrielle a entrepris une action normative qui a abouti à l'élaboration d'une procédure ISO.

L'atout Cetim



Dans les technologies de l'étanchéité, le Cetim est comme laboratoire indépendant reconnu au niveau international. Il articule ses interventions autour de 3 axes : appui technique pour la normalisation ISO, mesure des émissions et procédures d'essais. À l'issue des tests, le Cetim délivre un certificat d'essai. Chaque année, le Cetim consacre un budget important à la normalisation et aux travaux prénormatifs. Ce travail bénéficie à l'ensemble des professions mécaniciennes.

Une démarche normative pour optimiser les produits

Le Cetim a accompagné les professionnels de la robinetterie tout au long de l'élaboration de la norme internationale ISO15848. Cette norme comporte deux aspects complémentaires : d'une

de moitié. Pour Étienne Venner (Emerson Process Management), l'utilisation de ce banc représente un atout commercial non négligeable pour une entreprise. En effet, « un contrôle qualité certifié par le Cetim est plus crédible aux yeux de nos clients qu'un contrôle interne ».