

Conditionnement **sécurisé** pour des produits inaltérés

Les emballages de médicaments et de matériel chirurgical ne souffrent aucun défaut. Le Cetim propose une batterie de tests très sévères pour vérifier leur étanchéité.



NOTRE CLIENT

Ils comptent parmi les plus importants du secteur

Pour les fabricants de matériel médical, il est absolument crucial de définir un conditionnement optimal. Aiguilles, implants, fils de suture, gants, compresses... : ces produits chirurgicaux à usage unique, conditionnés sous pochettes plastiques stériles, doivent évidemment résister à la pénétration des germes pathogènes. Quant à l'industrie pharmaceutique, elle doit assurer l'intégrité des boîtes de médicaments – sous forme de strips, de blisters, ou encore de plaquettes alvéolées à film aluminium et plastique... – ainsi que des flacons pulvérisateurs et des sprays. Ainsi, les comprimés effervescents, très sensibles à la vapeur d'eau, doivent être isolés pour rester secs. Dans tous ces cas

de figure, la maîtrise de l'étanchéité du conditionnement choisi conditionne l'image commerciale du fabricant ou du laboratoire.

Des tests sévères et variés

Le Cetim propose aux fabricants une large gamme d'essais visant à vérifier l'étanchéité des emballages et la perméabilité des matériaux, afin d'éviter l'altération de leurs produits. Il s'agit de définir tout d'abord un critère d'étanchéité : le taux de fuite acceptable pour le produit.

On détermine ensuite les moyens de contrôle à mettre en œuvre ainsi que les procédures à respecter pour valider la faisabilité des essais en laboratoire et, si nécessaire, pendant le processus de fabrication.

Méthodologie stricte et confidentialité des essais

Par la suite, le Cetim analyse les contraintes d'étanchéité, mesure le taux de fuite acceptable et définit la mise en œuvre des moyens de tests. Plusieurs paramètres concernant l'emballage sont minutieusement contrôlés : étanchéité, perméabilité, qualité du sertissage... En toute confidentialité, les entreprises peuvent faire appel à l'ingénierie du Cetim dès la phase de conception du produit et de son contenant. Dans les technologies de l'étanchéité, le Cetim jouit d'une renommée internationale. Certaines études lui ont permis d'obtenir l'agrément de la Food & Drugs Administration américaine.



**L'atout
Cetim**

- Les moyens et l'expertise du Cetim dans les techniques de mesure à l'hélium lui permettent de contrôler l'étanchéité de divers produits emballés.
- Le Cetim fournit également aux entreprises des prestations d'ingénierie comprenant une étude complète des nouveaux emballages d'après leur cahier des charges.