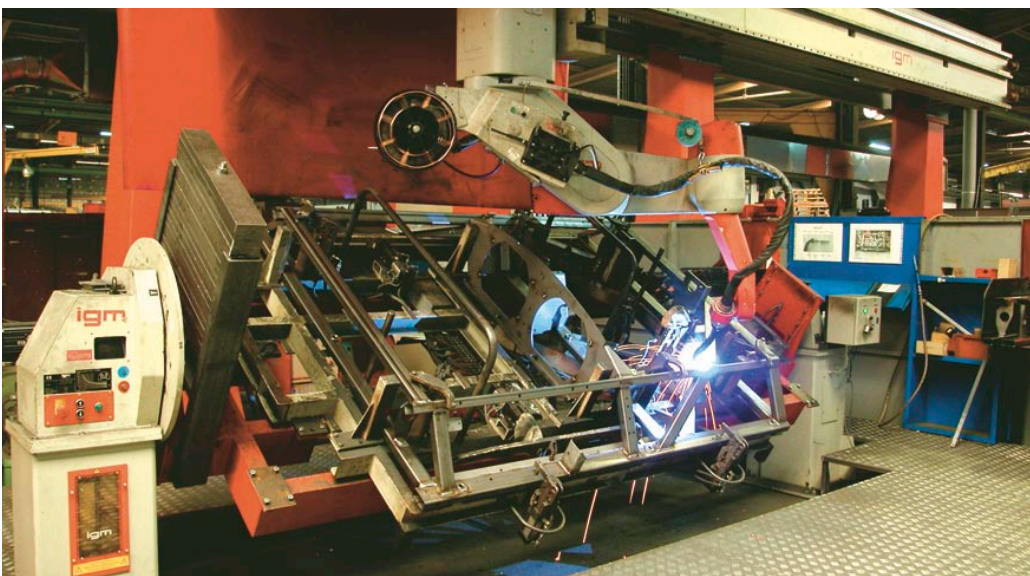


Ruget

Rester **compétitif** grâce à l'organisation

Pour s'assurer un avantage face à une concurrence tchèque très bon marché, Ruget a robotisé la production de châssis en tubes et totalement réorganisé l'atelier de production.



NOTRE CLIENT

Raison sociale :
Ruget

Activité :
Produits mécanosoudés de série

C.A. :
23,9 millions d'euros

Pays :
France

Contexte :
Ruget, implanté à Chaponost (69) doit faire face à la concurrence des pays de l'Est, favorisés par leurs faibles coûts salariaux.

Ruget compte parmi ses clients la société Carrier, qui, pour des raisons de coût, avait décidé de faire fabriquer des structures tubulaires par un atelier tchèque.

Robotiser le soudage

Pour être compétitif, Ruget devait découper les tubes en interne et robotiser le soudage des châssis. Il fallait adapter rapidement les moyens de production et réorganiser l'atelier, y compris les traitements de cathorèse et de peinture à base de poudre, mais l'entreprise se sentait un peu juste sur la logistique et l'organisation. « *Faire appel au*

Cetim est venu naturellement » affirme Franck Langlois, le directeur de production. Trois axes ont été définis : l'ergonomie aux différents points de manutention, la mise en place d'un flux logistique parallèle au flux existant, l'optimisation de la chaîne poudre. Un expert du Cetim, toujours le même, a participé aux différents groupes pluridisciplinaires constitués pour l'étude, auxquels se sont joints divers intervenants en fonction des sujets abordés. Les flux ont d'abord été décrits avec leurs contraintes. L'étude a porté ensuite sur la manutention : des racks ou supports pour faciliter la préparation du travail ont été créés et des balancelles ont

été conçues pour optimiser le volume des bacs disponibles. La logistique de l'ensemble des supports et contenants a été revue.

Devenir une installation modèle

Même si des gains demeurent possibles, la production, lancée en février 2002, a atteint dès l'été de la même année 70 à 80 produits par semaine, bien au-delà des 50 prévus.

« *À la suite de ce succès, raconte Franck Langlois, nous avons commandé un autre robot pour d'autres types de châssis Carrier. Nous sommes devenus une installation modèle et nous travaillons sur l'optimisation des temps de cycle et la qualité de soudure* ».



**L'atout
Cetim**

Le Cetim

apporte à la fois l'expertise technique et l'œil extérieur pour aider les entreprises à réaliser des gains de productivité et s'assurer un avantage concurrentiel, sur la base d'installations nouvelles comme sur celle de lignes existantes.