

Rivard

Réduction des COV et gains de compétitivité

Pour réduire ses émissions de Composés organiques volatils (COV), Rivard SA a modifié ses procédés de peinture et ses équipements. Résultats : une diminution de 50% des émissions de COV, une consommation de peinture réduite de moitié et un retour sur investissement de deux années.



Rivard SA

l'entreprise de mettre en place un processus automatisé et continu comprenant à la fois : la préparation des peintures à partir des bacs d'origine (pompage, dosage, mélange); l'alimentation en direct de pistolets à pulvérisation électrostatique; ainsi qu'un système de contrôle des consommations par débitmètres et compteurs volumétriques. Et les résultats ne se sont pas faits attendre !

Des gains de 50%

« La nouvelle installation a permis de réduire les émissions de COV de 50 %, continue Jean-Pierre Lac. Sans compter un gain immédiat de 30% de consommation de peinture qui procure alors un retour sur investissement de deux ans et trois mois. »

NOTRE CLIENT

Raison sociale:
Rivard SA

Activité:
Conception de systèmes d'hydrocurage haute pression

C.A.:
36 Millions d'euros

Pays:
France

Contexte:
Mise aux normes réglementaires COV et amélioration des procédés

Se conformer à la réglementation peut, on le sait, se révéler très bénéfique ! Installée à Daumeray dans le Maine-et-Loire, l'entreprise Rivard SA fabrique des systèmes d'hydrocurage par haute et très haute pression, des pompes et des trancheuses pour l'installation ou la maintenance des réseaux (eau, gaz, électricité, etc.). Soucieuse d'améliorer la performance de ses procédés de peinture et de revêtement et de se mettre en conformité avec la nouvelle réglementation concernant les émissions de Composés organiques volatils

(COV), elle décide début 2005 de réaliser un Schéma de maîtrise des émissions (SME).

Une modification des procédés

« Pour réaliser le SME et nous aider à définir de nouveaux procédés de peinture plus conformes à la réglementation et plus économiques, nous avons immédiatement fait appel aux ingénieurs du Cetim avec lesquels nous avons l'habitude de travailler », explique Jean-Pierre Lac, ingénieur chimiste responsable des procédés. Après analyse, l'équipe du Cetim propose alors à



Les expertises réglementaire et technique du Cetim permettent d'allier la conformité aux normes et les gains de compétitivité. Des savoir-faire pratiques et techniques qui permettent des retours sur investissement rapides et sûrs.