

Fabrication rapide

Laboratoires Narval

La carte de l'innovation

Les laboratoires Narval ont su exploiter au mieux les résultats acquis lors du grand projet Poudres. Leur nouvelle orthèse ORM réalisée par frittage laser de poudre polyamide doit permettre à l'entreprise d'asseoir sa présence dans l'hexagone et ... à l'international.

Réalisées par thermoformage à partir d'empreintes dentaires, les orthèses d'avancée mandibulaire sont fabriquées sur mesure par les prothésistes dentaires. Mais, l'imprécision due à la technologie du thermoformage et le caractère artisanal de la production limite considérablement les possibilités d'évolution.

« Un prothésiste ne peut réaliser plus de trois orthèses par jour alors que la demande ne cesse d'augmenter, raconte Fabrice Paublant, directeur général des Laboratoires Narval. Il n'y a, avec cette technologie, aucune économie d'échelle possible et la production est de fait nécessairement limitée. »

Du cahier des charges au test du produit

Très intéressés par les technologies de fabrication directe, les responsables des Laboratoires Narval vont alors bénéficier de la formidable impulsion donnée par le grand projet Poudres du Cetim et profiter à la fois de sa dernière machine de frittage laser de poudres thermoplastiques et des résultats des nombreuses recherches déjà effectuées.

« Le Cetim nous a aidé de la définition du cahier des charges au test du produit en passant par le choix du matériau, les paramétrages de la machine et le choix du revêtement, explique Ludovic Baratier co-fondateur de Narval. Et il a aussi proposé une reconception



de l'orthèse permettant ainsi de passer de 22 à 4 pièces, ce qui a considérablement raccourci le cycle de production et amélioré la durée de vie des orthèses. »

Des améliorations qui se sont très vite traduites par une forte augmentation des commandes. Résultat : les Laboratoires Narval se sont équipés d'une machine de frittage laser. Ils ont relocalisé toute la production en interne et commercialisent les orthèses au Canada et en Grande-Bretagne.

« Avec la fabrication directe et la CFAO, les dentistes ou les prothésistes équipés d'un scanner et du logiciel adéquat numérisent les moulages dentaires de leur patient et nous transmettent le fichier STL via des réseaux sécurisés, continue Fabrice Paublant. Nous récupérons ainsi en interne l'ensemble de la production et les contrôles qualité. »

NOTRE CLIENT

Raison sociale:
Laboratoires Narval

Effectif:
15 personnes

C.A.:
1 million d'euros

Activité:
L'orthèse ORM d'Optimisation de la retenue mandibulaire, inventée par Ludovic Baratier, dispose d'une articulation brevetée qui, en préservant le confort du patient, maintient la mandibule en position avancée et évite ainsi les phénomènes d'apnée et d'hypopnée (diminution de l'amplitude respiratoire) pendant le sommeil.

L'atout Cetim

Le Cetim s'est doté de moyens et de savoir-faire incontournables dans la mise en œuvre des technologies liées aux poudres. La multidisciplinarité des expertises permet d'accompagner les entreprises tout au long de leur projet d'innovation.

