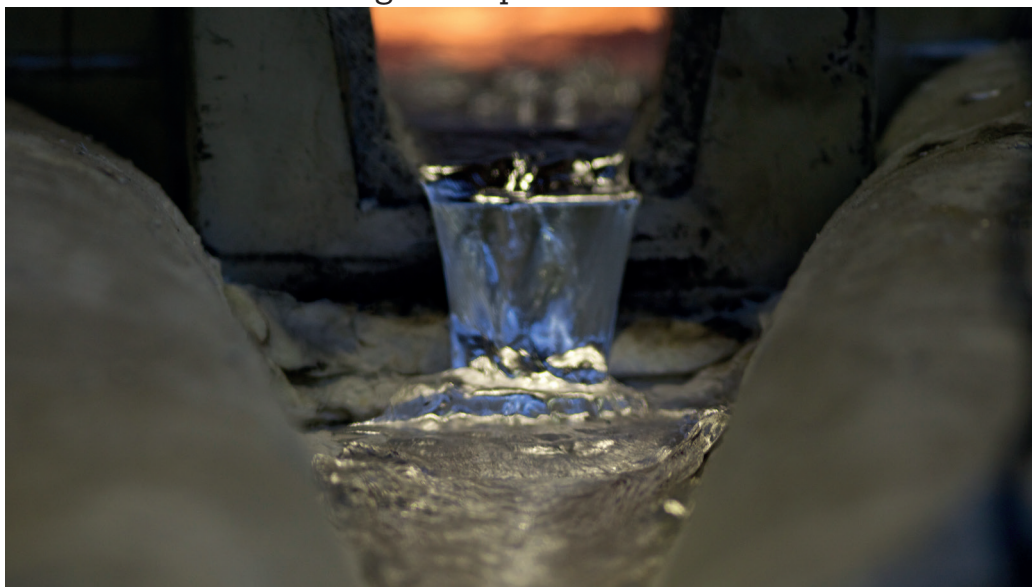


Ampère Industrie

La performance des alliages sous contrôle

Ampère Industrie a souhaité confier la caractérisation électrochimique de ses alliages pour anodes sacrificielles au Cetim. Les tests, réalisés selon la norme DNV-RP-B401, permettent à l'entreprise de s'assurer de la qualité et de la conformité de ses alliages au quotidien.



© Ampère Industrie

NOTRE CLIENT

Raison sociale
Ampère Industrie

Effectifs
47 personnes

Activité
Négoce de métaux non-ferreux et matières premières pour l'industrie. Fournisseur qualifié pour les industries portuaires, marines, navales, pétrolières, parapétrolières et offshores.

Premier distributeur européen de matières premières et de métaux non-ferreux pour l'industrie et le traitement de surfaces, la société Ampère Industrie produit également des anodes sacrificielles pour la protection cathodique. Elle a repris les activités « protection cathodique » des sociétés « Vieille Montagne » pour les alliages de Zinc Galva Procat et « Péchiney » pour les alliages d'aluminium Hydral 2C. Avec 100% de sa production « made in France », l'entreprise a cherché un laboratoire d'électrochimie en France possédant les compétences

et les outils pour mesurer et contrôler les propriétés électrochimiques de ses alliages, en toute indépendance et dans les meilleurs délais.

Une qualité certifiée

« Nous recherchions un laboratoire partenaire suffisamment reconnu pour réaliser les tests selon l'annexe B de la norme DNV-RP-B401 sur des échantillons issus de nos différentes coulées », explique Franck Picard, responsable du département protection cathodique chez Ampère Industrie.

L'entreprise qui collabore alors déjà régulièrement

pour certaines études de dimensionnement de protection cathodique avec le Cetim, s'est naturellement tournée vers les experts du Centre pour ses essais. « Nous ne doutions pas des compétences des experts du Cetim, poursuit Franck Picard, mais le Centre devait encore s'équiper pour répondre aux exigences de la norme et au flux de nos demandes d'essais. C'est ce qui a été fait. « Aujourd'hui, tous les tests selon l'annexe B de la norme DNV-RP-B401 de nos coulées d'alliages anodiques sont réalisés au Cetim, continue Franck Picard, ce qui nous permet de fournir des dossiers qualité complets. Les rapports, remis dans des délais courts, nous permettent de répondre rapidement aux demandes de nos clients et de confirmer les capacités électrochimiques de nos anodes simultanément à leur livraison ».

L'atout Cetim



Les experts du Cetim réalisent des prestations

de conseil et de dimensionnement dans le domaine de la protection cathodique ainsi que la caractérisation électrochimique des anodes galvaniques selon le respect des normes en vigueur.