

Superba Concevoir des machines sûres

Pour réagir rapidement aux performances annoncées d'une machine concurrente qui risquait de remettre en cause la stratégie et les résultats de l'entreprise, les dirigeants de Superba ont fait appel aux spécialistes en sûreté de fonctionnement du Cetim. Résultats : une machine à friser innovante assurant une disponibilité de 99,9 % et qui est devenue leader du marché.



NOTRE CLIENT

Raison sociale :
Superba SAS

C.A. :
35 à 40 millions d'euros

Activité :
Constructeur de machines textiles, le groupe Superba commercialise des lignes de thermofixation pour tapis et moquettes dans plus de 75 pays répartis sur cinq continents. 90 % de la production est exportée.

Effectifs :
200 personnes

Dès les premières étapes de conception, les méthodes de sûreté de fonctionnement (SdF) apportent une aide efficace pour l'amélioration des performances des machines. Chez Superba, le challenge était d'importance.

« Nous étions confrontés à une offre de la concurrence qui risquait de bouleverser l'équilibre du marché, explique Michel Mazoyer, responsable du bureau d'études Développement de Superba. Nous devons réagir vite et proposer à nos clients une machine à friser qui réponde à leurs attentes et dont la fiabilité soit garantie. »

Une disponibilité voisine de 100 %

Assistés des experts du Cetim, les ingénieurs de Superba ont alors défini le profil de mission, les objectifs de production et l'efficacité souhaitée de cette nouvelle machine à friser.

Les objectifs posés, il a fallu décomposer la future machine en sous-ensembles fonctionnels, lister les défaillances potentielles, établir les critères de performance de chaque module (MTBF : Moyenne des temps de bon fonctionnement - MTTR : Moyenne des temps techniques de réparation) et déterminer une disponibilité globale permettant d'atteindre l'objectif final.

« Nous voulions une machine qui fonctionne sans arrêt, 340 jours par an, soit 8 100 heures, et qui ne nécessite pas plus de 220 heures de réglages cumulés pour les changements de lot », continue Michel Mazoyer.

Les contraintes ainsi posées, il a fallu alors concevoir chaque groupe fonctionnel afin qu'ensemble ils satisfassent aux objectifs attendus.

« Le Cetim nous a assistés lors de toutes les phases d'élaboration

du calcul de disponibilité », poursuit Michel Mazoyer.

Et le résultat est là !

Basée sur un nouveau concept, la MF/4 assure une augmentation significative de la production par rapport aux machines antérieures. La vitesse de dépose va jusqu'à 600 m/min et 48 fils peuvent être traités simultanément.

Mise sur le marché extrêmement rapidement, la MF/4 est une machine à friser disponible 99,9 % du temps.

Des performances remarquables qui en ont immédiatement fait une référence internationale, ce qui a permis à l'entreprise non seulement de contrer la concurrence étrangère, mais aussi de gagner d'importantes parts de marché.

L'atout Cetim



Depuis plus de 15 ans, le Cetim fait profiter les industriels

de son expérience dans la mise en œuvre des méthodes pour la fiabilité des équipements.