

OPÉRATEUR RÉGLEUR SUR MACHINE À COMMANDE NUMÉRIQUE PAR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

CQPM N° 1988 11 74 0009, validé par la Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Métallurgie. Formation sanctionnée par un certificat de qualification à caractère national (CQPM).

Taux de réussite à l'examen de certification, année 2023 : 100 %

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Former des opérateurs qui réaliseront des usinages en série par enlèvement de matière (métallique ou composite) sur des machines-outils à commande numérique, à partir de dossier de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.
- Effectuer les pré réglages pour assurer une production stabilisée, entretenir leurs postes de travail, assurer la maintenance de 1er niveau.
- Dans tous les cas, à l'issue de la formation et pour obtenir le CQPM, il devra être capable de préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur MOCN, procéder à des réglages simples, contrôler la qualité de sa production, démonter, monter les éléments de la machine-outil, assurer la production dans le respect des délais impartis, entretenir son poste de travail, rendre compte de son activité.

Méthodes pédagogiques

Stage théorique et pratique. Le stagiaire s'entraîne aux montages et aux réglages d'un tour, sous les directives d'un animateur qui expose et démontre le processus.

Compétences visées

Réaliser des usinages en série par enlèvement de matière (métallique ou composite) sur des machines-outils à commande numérique, à partir de dossier de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.

Moyens d'évaluation

CQPM

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Toute personne susceptible de se présenter au CQPM d'opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière.

Prérequis

Aucun prérequis technique



Ref : CQPM09

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2024

Cluses

⌘ 292h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session ¹

¹ voir spécificités sur le site cetim.fr

ELIGIBLE AU CPF

CERTIFIANTE

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Renseignements techniques

Pascal Germain
+33 (0)970 821 680
sqr@cetim.fr

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

Formation au Cetim

- Renforcement des fondamentaux
 - › Étude du plan normalisé, technologie et usinage, contrôle niveau 1, dessin technique (les représentations et cotations particulières, les filetages), trigonométrie, programmation ISO sur MOCN (le langage des machines-outils, lecture d'un programme, élaboration d'un programme complet).
 - Principe de programmation des MOCN (tours et centre d'usinage)
 - › Structure d'un programme, format de bloc, fonctions, avance et vitesse de broche, interpolations linéaires et circulaires, correction de rayon d'outil, test des programmes et simulation graphique.
 - Montage réglage et usinage des pièces tournées et fraisées
 - Mise au point de pièces (interventions mineures possibles dans les programmes), contrôle des pièces suivant la gamme de contrôle fournie
- ### Formation en entreprise
- Étude du fonctionnement des machines de l'entreprise
 - › Chaîne cinématique, analyse des spécificités des machines.
 - Surveillance de la production
 - › Contrôle des pièces (dimensionnel et SPC), démontage, réaffûtage ou changement de plaquettes et remontage des outils, correction des cotes, détection des anomalies.
 - Participation au montage et réglage des machines
 - › Pincés ou autres systèmes de serrage, introduction du programme, montage, réglage et mise au point des outils, des accessoires.

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le CQPM sera obtenu après validation de tous les blocs de compétence du référentiel. En cas d'échec dans un des blocs, les compétences réussies restent acquises. Le candidat pourra repasser le bloc de compétence manquant lors d'une autre session d'examen en candidat libre.

Certification professionnelle

- Intitulé : Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière
- RNCP34175
- N° certification : 1988 0009 R
- Catégorie : A
- Niveau : 3
- Dernière modification : 07/12/2023
- Certification délivrée par la Commission paritaire de l'emploi (CNPE) de la métallurgie - UIMM

Passerelles : /

Équivalences : /

Débouchés :

- Opérateur régleur su machine outils CN
- Opérateur régleur en usinage CN
- Opérateur régleur en décolletage CN
- Opérateur régleur en tournage CN
- Opérateur régleur en fraisage CN
- Opérateur régleur en rectification CN

→ Décolleteur CN

Suites de parcours

- CQPM 0300 - Technicien d'Usinage
- Titre Professionnel Technicien d'Usinage (niveau 4)
- BTS Conception des Processus de Réalisations de Produits (Suivant niveau d'étude)



Cette formation



Même thématique

