

RÉGLEUR SUR TOUR MULTIBROCHE NIVEAU 2

Améliorer ses techniques de montage et de réglage sur les tours multibroche à cames.



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Monter et régler une pièce de forme complexe de manière autonome.
- Identifier, analyser et décider face à une situation particulière.
- Appliquer une gamme d'usinage complexe.

Méthodes pédagogiques

Stage principalement pratique.

Chaque stagiaire réalise des montages avec évolution dans la difficulté sous les directives d'un formateur qui explique et démontre les principes.

La progression du stagiaire est personnalisée suivant ses aptitudes, son degré d'autonomie et la qualité de son analyse.

Compétences visées

Mettre en pratique de nouvelles techniques de fabrication au sein de son entreprise.

Moyens d'évaluation

Travaux dirigés et travaux pratiques. Contrôle des acquisitions effectué en continu.

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de formations et d'assistances techniques en entreprises.

Personnel concerné

Toute personne ayant déjà des connaissances sur le fonctionnement et le réglage des tours multibroches.

Prérequis

Connaissances des techniques d'usinage, connaissance de lecture de plans et contrôle, connaissance de base du montage et réglage multibroche à cames ou avoir suivi le stage 183 - montage et réglage sur tour multibroche

Ref : 33

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2024

Cluses

⌚ 35h - 2811 € HT

→ date à venir pour cette session

PRÉCONISATIONS

Avant

183 - Régleur sur tour
multibroche niveau 1

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Renseignements techniques

Pascal Germain
+33 (0)970 821 680
sqr@cetim.fr

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap
pour étudier la faisabilité de cette
formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Pratique
 - > Montage et réglage de la machine suivant méthodes et gammes d'usinage pré-établies.
 - > Réalisation du montage de base de la machine :
 - > Vitesses de rotation et production ;
 - > changement des pinces ;
 - > réglage des courses ;
 - > réglage Lg ravitaillement et fin de barre.
 - > Montage et réglage des équipements spécifiques suivant les machines :
 - > contre-broche ;
 - > taraudeur ;
 - > rasage ;
 - > roulage ;
 - > etc.
 - > Montage possible avec porte-outil traditionnel ou préréglage.
- Théorie
 - > Cinématique de la machine.
 - > Vitesse de coupe, vitesse de rotation.
 - > Calcul des courses et des rapports pour fonçage, perçage, chariotage.
 - > Calcul des tours utiles.
 - > Calcul de la production.
 - > Choix des rapports de taraudage et filetage par vitesse différentielle.
 - > Présentation des différentes possibilités d'outillages.

Organisation particulière :

- Chaque stagiaire dispose d'une machine (machines disponibles : Tornos AS 14, Gildemeister GM20 et Gildemeister GM32).
- L'option machine doit être prise à l'inscription
- Un contact téléphonique est établi avec le responsable technique de l'entreprise afin de définir le contenu du programme en tenant compte des besoins de l'entreprise.



Cette formation



Même thématique