MONTAGE RÉGLAGE SUR CENTRE D'USINAGE

Maîtrisez le montage et réglage d'un centre d'usinage en vue d'assurer le suivi de production de manière autonome

Ref : 137

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2024

Cluses

⌛ 35h - 2705 € HT

→ date à venir pour cette session

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Régler la mise en position de la pièce.

→ Monter et régler une pièce simple de manière autonome.

→ Manipuler le pupitre de programmation.

Méthodes pédagogiques

Stage principalement pratique.
Chaque stagiaire réalise des montages avec évolution dans la difficulté sous les directives du formateur qui explique et démontre les principes.
La progression du stagiaire peut être personnalisée suivant ses aptitudes, son degré d'autonomie et la qualité de son analyse.
Machine : centre d'usinage 3 axes avec directeur de commande Fanuc ou Haas
Organisation particulière : groupe de 2 personnes maximum.

Compétences visées

Piloter un ou plusieurs centres d'usinage en assurant la productivité et la qualité de produit.

Moyens d'évaluation

Travaux dirigés et travaux pratiques

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de formations et d'assistances techniques en entreprises.

Personnel concerné

Opérateur régleur sur centre d'usinage.

Prérequis

Programmation ISO de base - lecture de plans

Copyright © 2024 Cetim Academy. Tous droits réservés.

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Renseignements techniques

Bernard Rosset
+33 (0)970 821 680
sqr@cetim.fr

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- → Présentation technique de la machine utilisée.
- → Explication du système d'axes.
- → Réglage du serrage (préhension) de la pèce
- → Explication des différentes origines.
- → Réglage des jauges d'outils (correcteurs).
- → Explication des conditions de coupe (vitesse de rotation, avance).
- → Explications des fonctions préparatoires G et auxiliaires M utilisées.
- → Étude et analyse du programme pièce.
- → Montage et réglage de pièces avec progression dans la difficulté.
- → Vérification des pièces produites suivant des gammes de contrôle.
- → Mise au point des pièces avec intervention possible dans les programmes.

Cette formation

Même thématique

Copyright © 2024 Cetim Academy. Tous droits réservés.