

# SOUDAGE TIG

S'initier, se perfectionner ou se spécialiser au soudage TIG avec qualification ASAP/AQUAP NF EN ISO 9606-1, NF EN ISO 9606-2, CPCU, ATG B 540.9 GDF, AIR 0191 Edition 2 et NF EN ISO 24394, ASME IX...



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Réaliser des soudures de tôles en toutes positions
- Assembler par soudage des tuyauteries et piquages en toutes positions
- Préparer une qualification de soudeur
- Réaliser des travaux sur différentes nuances de matériaux

### Méthodes pédagogiques

Exercices pratiques effectués par le participant : analyse de la qualité des assemblages (contrôle visuel des soudures, macroscopies, pliages...) et actions correctives.

Démonstrations pratiques commentées

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels.

### Compétences visées

Réaliser des soudures TIG et être capable d'assurer les actions correctives en cas de défauts.

### Moyens d'évaluation

Attestation d'évaluation des compétences.

Evaluation en cours de formation par des essais destructifs ou non destructifs (macro, pliages, ressuage...).

QUALIFICATIONS DE SOUDEUR à déterminer en fonction de votre production : ASAP/AQUAP NF EN ISO 9606-1, NF EN ISO 9606-2, CPCU, ATG B 540.9 GDF, AIR 0191 Edition 2 et NF EN ISO 24394, ASME IX...

### Profil du formateur

Spécialiste international en soudage (IWS)

### Personnel concerné

Ce stage s'adresse aux soudeurs, tuyauteurs, chaudronniers, carrossiers et personnel d'entretien qui souhaitent s'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage TIG.

### Prérequis

Bonne prédisposition au travail manuel des métaux. Bonne dextérité gestuelle des 2 mains. Bonne acuité visuelle de près (pas de verres progressifs)

Ref : CDS07

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2024

### Orvault

prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session <sup>1</sup>

<sup>1</sup> voir spécificités sur le site cetim.fr

CERTIFIANTE

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Renseignements techniques

Samuel Crétin  
+33 (0)970 821 680  
sqr@cetim.fr

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

### Formation technologique

- Historique, principe et application du procédé
- Générateurs courant continu et courant alternatif
- Matériel annexe :
  - › Coffret de commande, torches, électrodes de tungstène, buses
- Gaz de protection :
  - › Classification et choix, protection endroit et envers des cordons de soudure
- Choix des paramètres de réglage, applications du soudage TIG pulsé
- Moyens de contrôle, hygiène et sécurité

### Formation pratique

- Rappels technologiques et principe de réglage des générateurs
- Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints :
  - › Angle intérieur, extérieur, recouvrement et bout à bout
- Positions de soudage :
  - › A plat, montante, corniche, plafond
- Soudage de tuyauteries et de piquages en toutes positions
- Les exercices seront réalisés sur des aciers carbonés, inoxydables et des alliages légers pour des épaisseurs de 1 à 3 mm
- Soudage de tuyauterie carbone première passe TIG remplissage électrode

### Epreuve de qualification

A la demande, selon les référentiels en vigueur (ASAP/AQUAP NF EN ISO 9606-1, NF EN ISO 9606-2, CPCU, ATG B 540.9 GDF, AIR 0191 Edition 2 et NF EN ISO 24394, ASME IX ...).

*Formation personnalisée et individualisée*

## EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation



Même thématique