

MONTAGE ET RÉGLAGE D'UN TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE PF OU PM



Monter et régler un tour à commande numérique en vue du lancement en fabrication série à partir du dossier de fabrication.

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Exploiter un dossier de fabrication
- Préparer les moyens de fabrication
- Monter et régler un tour à commande numérique

Méthodes pédagogiques

Stage théorique et pratique.
Le stagiaire réalise des montages sur les machines de l'atelier.
Travaux pratiques
Travaux dirigés.

Compétences visées

Lire et comprendre un programme pièce
Exploiter un dossier de fabrication
Monter et régler un tour à commande numérique

Moyens d'évaluation

L'évaluation des acquis sera faite par le formateur lors des séances de travaux pratiques

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de formations et d'assistances techniques en entreprises

Personnel concerné

Opérateur sur tour à commande numérique

Prérequis

Avoir suivi le stage 239 Programmation ISO sur MOCN. Les fondamentaux

Ref : 7

UNIQUEMENT EN INTRA

SESSION EN 2024

Cluses

⌘ 35h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

PRÉCONISATIONS

Avant

239 - Programmation ISO sur MOCN - Les fondamentaux

Après

130 - Programmation sur tour à commande numérique multicanaux

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Renseignements techniques

Pascal Germain
+33 (0)970 821 680
sqr@cetim.fr

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Cinématique de la machine
 - › Système d'axes (Désignation, Nomination, Orientation)
 - › Origines, Correcteurs
- Les bases de la programmation
 - › Format de blocs
 - › Principales fonctions de programmation
 - › Structure des programmes
- Les principes de mise en fabrication d'une pièce
 - › Analyse du plan et du programme
 - › Chargement des programmes => Réseau d'atelier
 - › Test machine sans déplacement
 - › Test graphique
 - › Différentes étapes de test machine avec déplacements
- Montage des machines
 - › Montage pince
 - › Mise en place matière
 - › Montage, réglage outils
- Mise en fabrication des pièces
 - › Mise au point des pièces avec modification
 - › Contrôle des pièces suivant gamme de contrôle



Cette formation



Même thématique