CONCEPTION D'UN MOULE EN FONDERIE SOUS PRESSION

Conception d'un moule en fonderie sous pression et optimisation des paramètres : remplissage, thermique et maintenance

Ref : NFEF033
DISPONIBLE EN INTRA

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Connaître et maîtriser les règles de conception d'un moule.

→ Assurer le suivi de sa réalisation en interne ou en sous-traitance

→ Optimiser la durée de vie en adoptant une démarche rationnelle de conception et d'utilisation

→ Connaître les problèmes liés au moule (remplissage, déformation pièce) et savoir y remédier

→ Réduire les coûts d'exploitation

→ Améliorer les conditions de mise en fabrication

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations
Etude de cas concrets
Documentation remise

Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise

Personnel concerné

Ingénieurs et techniciens de bureaux d'études fonderie, responsables et techniciens de production fonderie, clients de la fonderie

Prérequis

Connaissances en fonderie sous pression ou avoir suivi le stage préliminaire « Process et qualité des pièces en fonderie sous pression » – NFEF067

Copyright © 2024 Cetim Academy. Tous droits réservés.

PRÉCONISATIONS

Avant

NFEF067 - Process, qualité des pièces en fonderie sous pression alu

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Renseignements techniques

Laurent Parin
+33 (0)970 821 680
sqr@cetim.fr

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Cette formation

Même thématique

Programme de la formation

→ **LES FONDAMENTAUX**

- Principe de la fonderie sous-pression (vitesse, pression, précision dimensionnelle,…) et positionnement par rapport aux autres procédés de fonderie
- Eléments constitutifs d'un moule (carcasse, empreinte, tiroir, partie fixe et mobile, buse et conteneur)
- Cahier des charges, prix de moule et dégradation des moules.
- Aciers (5% de chrome et spéciaux), traitements thermiques et traitements de surface (Tenifer,…)

→ **CONCEPTION DU MOULE**

- Dimensionnement (en fonction de la pièce et de la machine)
- Sens de moulage (pièce, éjection, refroidissement)
- Mécanisation (tiroir, jeux fonctionnels, vérins, crémaillère, doigt de démoulage) et sécurité
- Système d'éjection (éjecteur, batterie)
- Thermique (refroidissement et thermorégulation, canaux et puits)

→ **DÉMARRAGE, ENTRETIEN ET DURÉE DE VIE**

- Cahier de suivi des outillages
- Préchauffage (brûleur, thermorégulation)
- Réparation des outillages (procédure de soudure)

Autres formations sur le même thème

→ Moules et modèles de fonderie par fabrication additive (TMF071)

Copyright © 2024 Cetim Academy. Tous droits réservés.