

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CENTRE TECHNIQUE DES INDUSTRIES MÉCANIQUES (CETIM) 52, rue Félix Louat BP 80067 F-60304 Senlis	0526	Équipements sous pression	Approbation européenne de matériaux	Article 11
ABS GROUP Limited ABS House 1 Frying Pan Alley London E1 7HR United Kingdom	0528	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
TÜV BAYERN SZA TECHNISCHE PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGS GmbH Arsenal Objekt 207 A-1030 Wien	0531	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3
TPA — ENERGIE- UND UMWELTECHNIK GmbH Laxenburgerstraße 228 A-1230 Wien	0532	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module H Annexe III, module H1 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3